

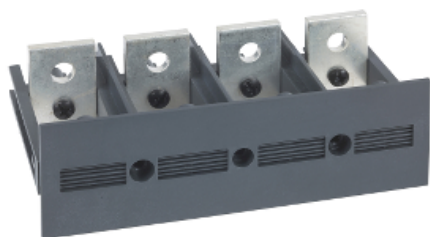
# Fiche technique du produit

## Caractéristiques

# 31068

## Compact INV400 amont/NSX400 aval - association monobloc - interface

Statut commercial : Commercialisé



### Principales

Nom de l'appareil	Association monobloc
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoire de connexion
Compatibilité de gamme	Compact Compact NSX Compact Compact INV

### Packing Units

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Poids de l'emballage (Kg)	670 g
Hauteur de l'emballage 1	8 cm
Largeur de l'emballage 1	15 cm
Longueur de l'emballage 1	28 cm
Type d'emballage 2	S04
Nb produits dans l'emballage 2	24
Poids de l'emballage 2	16,822 kg
Hauteur de l'emballage 2	30 cm
Largeur de l'emballage 2	40 cm
Longueur de l'emballage 2	60 cm

### Offer Sustainability

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conforme <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>

Sans métaux lourds toxiques	Oui
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS pour la Chine</a>
Profil environnemental	<a href="#">Profil environnemental du Produit</a>
Profil de circularité	<a href="#">Informations de fin de vie</a>
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

## Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------